



Información Técnica y Recomendaciones

Caras Reflecta Float

- La instalación en forma monolítica debe ser en cara 2.
- En cara 3: La fachada es más reflectiva y más uniforme dándole mayor realce al cristal que a los detalles del edificio
- En caras 2 y 4: La reflexión es generalmente atenuada y el color del sustrato es predominante al color de los óxidos destacando los detalles de la fachada, en lugar del cristal.

Transporte

- Las planchas de vidrio deben ser transportadas verticalmente
- Las láminas nunca deben entrar en contacto directo unas con otras. Esto se logra con aplicación de intercalario UTEC 3041(Brasken brasil) o espumas. Otros intercalarios pueden causar daño a la superficie reflectiva.
- No se recomienda la utilización de papel entre las láminas de vidrios
- El embalaje y su contenido deben ser protegidos del agua
- Las gomas en contacto con la capa reflectiva deben ser protegidas con película plástica (película de polietileno transparente-Scotch 4187 C- (Proveedor: 3M)
- No usar gomas con aceite de corte u otros productos, las mismas causan daños a la superficie reflectiva del cristal.

Almacenamiento

- Reflecta Float debe almacenarse en lugares protegidos de polvo, humedad y la incidencia directa de rayos solares sobre el cristal.
- Evitar contacto del producto con materiales de mayor dureza, esto puede generar rayas o roturas.



- Todos los cristales pueden sufrir impregnación (“arcoíris”). Para prevenir la impregnación se recomienda:
 - Ambiente seco y bien ventilado
 - Protección contra lluvias y agua corriente
 - Protección contra cambios bruscos en la temperatura y en la humedad
 - Protección contra materiales alcalinos
 - No deben utilizarse gomas con aceite de corte u otros productos.

Corte

El mismo proceso utilizado para el corte del cristal float, pero con algunos cuidados: La cara reflectiva no debe estar en contacto con la mesa de corte, eliminando así daños resultantes de partículas de cristales normalmente presentes en la superficie de las mesas.

El corte puede hacerse usando aceite de corte específico para este fin (Cutting Fluid ACPE 5503-Proveedor: Aachener) No mezclar o diluir el aceite de corte.

Limpieza

En general la limpieza no tiene grandes dificultades, pero métodos impropios de limpieza pueden causar daños permanentes.

Limpieza manual: Se puede hacer con un paño o esponja suave, utilizando detergente neutro soluble en agua. Su retirada debe hacerse inmediatamente después de su aplicación, con agua limpia en abundancia. Retirar el resto del agua con un pequeño secador de mano o paño suave. También se puede utilizar limpiavidrios o agua a temperatura ambiente, respetando los procedimientos del párrafo anterior. La utilización de alcohol y/o ácido alcalino pueden causar daños a la superficie. No usar limpiadores químicos fuertes, abrasivos, soluciones de limpieza de base ácida o alcalina. Esponjas de acero o láminas metálicas no deben tocar la superficie reflectiva.

No recomendamos productos con ácido fluorídrico.



Limpieza con máquina: La capa reflectiva debe estar orientada hacia arriba y nunca en contacto con el rodillo, la limpieza debe hacerse con detergente neutro, agua desmineralizada entre 30° y 40°, de preferencia cercana a los 40°, con una concentración de cloruros máxima de 3 mg/l y ph entre 6 y 8. El enjuague debe hacerse con agua desmineralizada por lo menos a 40°C directamente en el vidrio, no en las escobillas. El aire secante debe ser filtrado haciendo posible el total secado del producto impidiendo la formación de gotas, verificar la presencia de impurezas en las escobillas de limpieza, así como la presión de las mismas sobre la pieza.

Se recomienda someter a prueba una muestra del cristal antes del lavado total de la pieza. No permitir que el vidrio se quede parado sobre la máquina de lavar/secar. No hacer la limpieza con óxido de cerio u otros materiales abrasivos. No usar aditivos en el agua. Se recomienda el cambio periódico del agua de máquinas de lavar con flujo cerrado.

Identificación

Las etiquetas deben pegarse en la cara no reflectiva del cristal. No usar lápiz de cera para escribir sobre la cara reflectiva.

Templado

Es el mismo proceso de templado que el cristal float, pero se recomiendan los siguientes cuidados:

- La cara reflectiva no debe entrar en contacto con los rodillos en el proceso de templado, ya que puede causar daños, por lo tanto la capa reflectiva debe estar hacia arriba.
- La temperatura del cristal no debe exceder los 650° C. Es posible que el templado haga aparecer cierto nivel de distorsión óptica principalmente por reflexión de las imágenes, por eso se recomienda que todos los vidrios de un proyecto sean templados en conjunto y en la misma dirección.
- No se recomienda el templado en hornos verticales



- Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie.

Curvado

Se recomienda que el radio no sea inferior a los 760 mm. Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie. Debe realizarse un estudio caso a caso para cada radio.

Serigrafiado

La aplicación del esmalte cerámico debe hacerse sobre la cara reflectiva manteniendo la cara del vidrio en contacto con los rodillos o mesa de serigrafía. Se sugiere que se hagan muestras antes del proceso de una producción en serie. Algunos esmaltes cerámicos tienen flúor en su composición, este elemento puede generar problemas en las caras del cristal.



Doble Vidriado Hermético

Se recomienda instalar la cara reflectiva hacia el interior de la cámara de aire o hacia la cara interna de la habitación (cara 4)

TABLA DE APLICACIONES PERMITIDA

<i>Tipos de Vidrio</i>	<i>Cara 1</i>	<i>Cara 2</i>	<i>Cara 3</i>	<i>Cara 4</i>
Monolítico	No permitido	Permitido	-	-
Templado	No permitido	Permitido	-	-
Laminado	No permitido	Permitido	Permitido*	Permitido
Curvo	No permitido	Permitido	Permitido*	Permitido
Doble	No permitido	Permitido	Permitido*	Permitido

*Datos referidos a Reflecta Float laminado con cristal incoloro y pvb incoloro, capa reflectiva en cara 2.

* En aplicaciones cara 3, siempre consultar a Vidrios Lirquen S. A. antes de efectuar el pedido del producto.